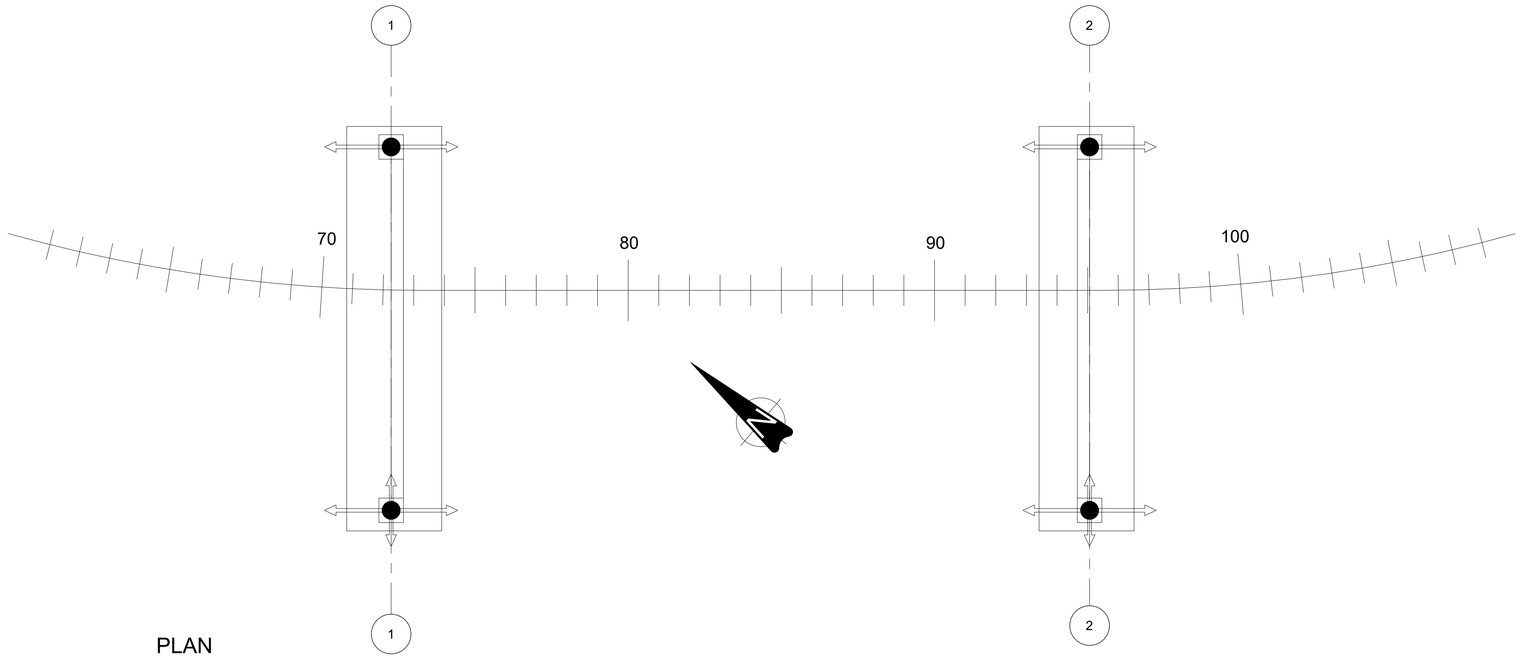


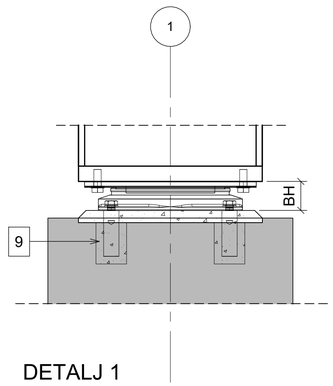
PLAN

1 : 100

				Laster bruddgrense				Laster bruksgrense, karakteristisk				Bevegelser			Forinnstilling	Byggehøyde
				V_{maks}	V_{min}	H_{maks}	V ved H_{maks}	V_{maks}	V_{min}	H_{maks}	V ved H_{maks}	Rotasjon	Lengderetning	Tverretning	(e)	(BH)
Akse	Nr. (side)	Type	Produkt	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[%]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1	1-1 (øst)	Ensidig		3200	1300	200	1300	2400	1250	33	1250	0,5	±50	-	0	
1	1-2 (vest)	Allsidig		3200	1300	0	-	2400	1250	0	-	0,5	±50	±20	0	
2	2-1 (øst)	Ensidig		3200	1300	200	1300	2400	1250	33	1250	0,5	±50	-	0	
2	2-2 (vest)	Allsidig		3200	1300	0	-	2400	1250	0	-	0,5	±50	±20	0	

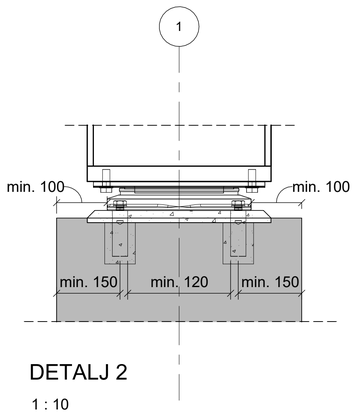
V: Vertikallast

H: Horisontallast i bruas tverretning



DETALJ 1

1 : 10



DETALJ 2

1 : 10

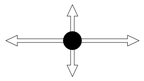
MERKNADER

1. Lager monteres horisontalt og for øvrig iht. leverandørens anvisninger.
2. Montasjetoleranser:
   Maksimalt helningsavvik: 0,5 %
   Maksimalt plasseringsavvik horisontalt: 10 mm
   Maksimalt plasseringsavvik vertikalt: 5 mm
3. Lager skal måles inn etter montasje, og før støp av overbygning.
4. For lagerspesifikasjoner henvises det til tabell på denne tegning.
5. Lager skal forhåndsinnstilles i midtstilling (e=0 mm) for alle montasjetemperaturer.
6. Byggehøyde (BH) måles i senter lager. Gjelder ferdig leverte lagre.
7. Alt stål skal være korrosjonsbeskyttet med system 1 som angitt i prosess 85.3 eller varmforsinket klasse B som angitt i prosess 85.342. Del av varmforsinket stål som blir eksponert mot fersk mørtel, skal beskyttes mot kjemisk reaksjon og gassutvikling som angitt i prosess 84.86.
8. Stål som ikke kan beskyttes med system 1 eller varmforsinkes skal være rustfritt iht. NS-EN 10088, nr. 1.4404, 1.4435, 1.4436 eller tilsvarende. Festemidler (skrueforbindelser, klamre etc.) skal være i rustfritt stål iht. NS-EN ISO 3506, kvalitet A4-80. For å forenkle ev. senere utskifting skal rustfrie muttere påføres egnet voks eller emulsjon i gjengene før montering.

9 Innstøpning av lagerbolter med høyfast ekspanderende mørtel (kvalitet min. B45) iht. HB R762 prosess 84.871. Understøp av lager med ekspanderende høyfast mørtel (kvalitet min. B45) iht. HB R762 prosess 84.872. Frostfri mørtel skal kun benyttes etter avtale med prosjekterende.

FORKLARING

Allsidig lager:



Primær bevegelsesretning:

Ensidig lager:



Sekundær bevegelsesretning:

HENVISNINGER

K100	Oversiktstegning
K110	Landkar akse 1, form
K120	Landkar akse 2, form
K170	IDV-plan

Rev.	Dato	Beskrivelse	Utarbeidet	Fagkontroll	Godkjent
F01	2026-10-28	Konkurransegrunnlag	KrHof	JaElv	TroHo

Dette dokumentet er utarbeidet av Norconsult som del av det oppdraget som fremgår nedenfor. Opphavsretten tilhører Norconsult. Dokumentet må bare benyttes til det formål som oppdragsavtalen beskriver, og må ikke kopieres eller gjøres tilgjengelig på annen måte eller i større utstrekning enn formålet tilsier.

Nesbyen kommune

Målestokk (gjelder A1): Som vist

3322 KV1037 Alfarvegen
Hajem bru
Lagerplan

Konkurransegrunnlag

Norconsult	Oppdragsnummer	Tegningsnummer	Revisjon
	52408945	K167	F01